



ПАСПОРТ
И
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЛЕБЕДКА СКРЕПЕРНАЯ ДВУХБАРАБАННАЯ

17ЛС-2СМА



Содержание

1. Описание и работа

1.1 Назначение изделия.....	3
1.2 Основные характеристики.....	3

2. Использование по назначению

2.1 Порядок установки, подготовка и работа.....	3
2.2 Техническое обслуживание.....	3
2.3 Меры предосторожности.....	4

3. Гарантийные обязательства.....

5

Отметки о периодических проверках и ремонте.....

6

ВНИМАНИЕ! Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

1. Описание и работа

1.1 Назначение изделия

Скреперная лебедка 17ЛС-2СМА двухбарабанная с соосным расположением электродвигателя мощностью 18,5 кВт предназначена для доставки отдельной от массива горной массы при подземной разработке полезных ископаемых. Лебедки используются также на открытых разработках и являются средством механизации складирования сыпучих и кусковых материалов. Лебедки иногда применяются для передвижения ж/д составов и плавучих средств.

Все лебедки имеют типовую конструкцию, состоят из отдельных транспортабельных узлов и отличаются одна от другой габаритными размерами, массой, компоновкой и мощностью электродвигателей. Основные узлы (редуктор привода, блоки холостого и рабочего барабанов, электродвигатель в сборе) в собранном виде крепятся к основанию (раме), что упрощает устройство настила или фундамента, облегчает и ускоряет монтаж.

Каждый блок барабана имеет ленточный тормоз, оснащенный тормозными колодками из фрикционного износостойкого прессматериала.

Возвратно-поступательное движение скрепера осуществляется при включении и выключении рабочего и холостого барабана ручным тормозом планетарных редукторов. Для включения рабочего барабана необходимо при работающем двигателе затянуть соответствующий тормоз, при этом происходит наматывание каната на рабочий барабан, что вызывает перемещение груженого скрепера. Одновременно с холостого барабана канат сматывается. Скрепер перемещается посредством переменного включения тормоза планетарных редукторов рабочего и холостого барабанов в нужном направлении. Управление лебедки ручное. Электрооборудование лебедок, предназначенных для шахт опасных по газу и пыли, исполняется во взрывобезопасном исполнении.

1.2 Основные характеристики

Модель	17ЛС-2СМА
Артикул	1000943
Среднее тяговое усилие на рабочем барабане, Н (кгс)	16000 (1600)
Номинальная мощность, кВт	18,5
Средняя скорость каната рабочего хода, м/с	1,26
Средняя скорость каната холостого хода, м/с	1,74
Наибольший диаметр рабочего каната, мм	14
Расчетная канатоемкость барабана, м	60
Габаритные размеры, мм	1550x650x632
Масса, кг	760
Масса с магнитным пускателем, кг	810

Дата продажи:

МП:

Кол-во:

шт.

2. Использование по назначению

2.1 Порядок установки, подготовка и работа

Прямое или обратное движение скрепера производится путем включения и выключения тягового и возвратного барабана при помощи ручных тормозов планетарных редукторов. Базой лебедки типа 2С является основание, на котором болтовыми соединениями смонтированы блоки тягового и возвратного барабанов. На фланец корпуса тягового барабана установлен планетарный редуктор с электродвигателем. Блоки тягового и возвратного барабанов снабжены тормозами и рычагами управления. К корпусам блоков крепятся направляющие устройства канатов. Работа лебедок происходит следующим образом. После включения электродвигателя необходимо затянуть соответствующий тормоз, включив таким образом вращение тягового барабана. При этом начинается намотка рабочего каната на тяговый барабан и происходит перемещение груженого скрепера по направлению к лебедке. Возвратный канат в это время сматывается с возвратного барабана. Путем переменного включения тормоза планетарных редукторов тягового и возвратного барабанов производится перемещение скрепера в требуемом направлении. Управление лебедкой производится вручную с пульта управления. В стандартную комплектацию лебедок входит магнитный пускатель, кнопочный пост управления.

2.2 Техническое обслуживание

1. Подвижные части лебедки, такие как подшипники кабельного барабана, шарниры тормоза, и валы различных частей лебедки следует смазывать перед началом работы каждой смены. Каждые 48 часов следует смазывать монтажные блоки. Уровень масла в редукторе должен быть в пределах нормы масляного шупа. Проверять уровень раз в неделю. Менять масло в редукторе нужно каждый год.

2. После 300 часов работы лебедки следует провести 1 класс обслуживания, смазать лебедку еще раз, проверить и отрегулировать тормоза, проверить редуктор, заменить масло, или добавить его до нужного уровня.

3. После того как лебедка отработала 600 часов проводят 2-й класс обслуживания, проверяют сопротивление электромотора, его внешний вид, проверяют также детали трущихся частей на предмет износа, резиновые детали соединений. Проверить состояние всех частей передач, подшипников, и электрических компонентов. Если в ходе проверки обнаружатся неисправные детали, то их следует заменить.

4. Каждый день работы лебедки должен фиксироваться в журнале, в записях должны учитываться такие моменты как время работы и нагрузки, а также осмотры, ремонты, и т.д.
5. Проверку и техническое обслуживание нужно проводить в соответствии со следующими правилами:
- Лебедка должна регулярно проверяться в соответствии с правилами, указанными в таблице «Проверка узлов и деталей лебедки». В случае использования лебедки в тяжелых условиях, для ее проверки, следует добавить другие предметы и приборы.
 - Проверка и обслуживание лебедки должна проводиться профессионалами.
 - Во время осмотра и ремонта лебедки следует обратить внимание на безопасность людей. Помимо осмотра и ремонта нужно обязательно проверить лебедку в движении. Инструмент и приборы для проверки и ремонта должны быть заранее подготовлены. Ремонт осуществляется как минимум двумя специалистами.
 - После проведения ТО и ремонта, пожалуйста проверьте лебедку по дефектации, предусмотренной в таблице «Проверка узлов и деталей лебедки».
 - После того как лебедка выработала свой ресурс согласно правилам использования, ее дальнейшее использование невозможно. При транспортировке и хранении лебедка должна находиться в сухом прохладном месте. Лебедке должна быть обеспечена гидро- и антисептическая изоляция.
6. В случае возникновения следующих неисправностей следует тяговый и возвратный барабаны:
- - У барабанов имеются трещины или отломаны части бортика барабана.
 - - Совокупность износа каждого из барабанов составляет 10% от первоначальной толщины.
7. Детали тормоза и соединения должны быть заменены в следующих случаях:
- Присутствуют трещины на деталях.
 - Степень износа тормозных колодок достигла 50%.
 - Степень износа тормозного диска составляет 2-3 мм. (При этом большая степень износа относится к большему диаметру диска, а меньшая - к меньшему).
 - Различного рода деформации пластиковых деталей.
 - Степень износа валов и отверстий под них достигло 5 %.
 - Эластичные элементы сильно повреждены, либо изношены.
8. Замена троса выполняется квалифицированным персоналом:
- Отмотайте полностью весь канат. Обратите внимание, как он соединен с барабаном.
 - Отсоедините старый канат и присоедините новый.
 - Намотайте новый трос на барабан, избегая образования петель.

Таблица «Проверка узлов и деталей лебедки».

Ежегодно	Период проверки			Проверяемые узлы и детали	Способ проверки	
	Раз в месяц	Раз в три месяца	Раз в год			
			+	Этикетка	Визуальный осмотр – убедитесь, что этикетка надежно закреплена.	
		+		Канат	Визуальный осмотр – канат не должен иметь видимых повреждений. Износ не должен превышать 10%.	
		+		Болты рамы и крепление болтами различных частей	Проверка затяжки болтов – убедитесь, что все болты надежно затянуты.	
+				Электрика	Выключатель	Осмотр – убедитесь в том, что выключатель работает исправно.
	+				Надежность фиксации проводов питания	Осмотр – убедитесь, что соединения правильны и безопасны.
		+			Износ контактов	Снять и проверить – убедитесь в надежном функционировании.
		+			Внешние повреждения кабеля	Осмотр – убедитесь, что кабель не поврежден.
+	+				Заземление	Осмотр и измерения – убедитесь в правильности значения ≤ 4 .
+	+				Сопrotивление изоляции	Измерения – соответствие нормам.
		+		Электромотор	Сопrotивление	Измерение – подтвердить соответствие нормам.
		+			Грязь и пыль	Визуальный осмотр – открыть и проверить на наличие грязи пыли, удалить.
+		+		Тормоз	Затяжка	Проверка затяжки болтов – убедитесь, что все болты надежно затянуты.
+		+			Износ внутренней части тормозного ремня	Демонтаж, осмотр, измерение – действовать согласно пункту Техническое обслуживание.
+	+				Функционирование тормозной системы	Осмотр, регулярная проверка – в соответствии с пунктом Техническое обслуживание
			+	Редуктор	Износ шестерен	Демонтаж и осмотр – убедиться в исправности редуктора.
		+			Состояние смазки	Визуальный осмотр – проверить уровень масла. Регулярная замена масла.

2.3 Меры предосторожности

- Запрещено использовать данное оборудование для тяги, подъема, транспортировки людей.
- К работе с лебедкой допускаются только специально обученные люди. Инспектируйте данную лебедку. Работайте и обслуживайте лебедку в соответствии с инструкцией. Не допускайте детей и посторонних лиц, незнакомых с данной инструкцией, к управлению лебедкой. Лебедка может стать причиной ранений.
- При управлении лебедкой операторы должны сосредоточить все свое внимание на работе и строго соблюдать правила эксплуатации, и в случае рискованных обстоятельствах немедленно прекратить работу.



- Проверьте работу лебедки во всех режимах. Не используйте её при любых повреждениях.
- Не превышайте разрешенную нагрузку.
- Не присоединяйте груз к полностью размотанному канату. Оставляйте как минимум пять полных витков на барабане.
- При работе с канатом используйте перчатки.
- Держитесь на расстоянии от троса и лебедки во время работы.
- Не тяните груз при невыполненных закрепляющих действиях.
- Не используйте поврежденный трос.
- Не направляйте трос руками, не стойте на стороне каната лебедки.
- После окончания работы или в перерыве груз не должен оставаться в поднятом состоянии.
- Запрещается выравнивание груза на весу.
- Запрещается проводить ремонт механизма при поднятом грузе.
- Оператор может начать двигать груз только после того как убедится, что в зоне опасности отсутствуют люди и груз не перевернется.
- Для обеспечения безопасности работы лебедки в ее линии электропередачи должен быть установлен дополнительный автоматический выключатель, соответствующий мощности двигателя.
- После окончания работы лебедку следует осмотреть, очистить от грязи и пыли, а затем выключить питание.

ВНИМАНИЕ! Для обеспечения безопасности при работе, внешняя обшивка электрической лебедки должна быть заземлена, а в ее линии электропередачи должен быть установлен дополнительный автоматический выключатель.

3. Гарантийные обязательства

Оборудование марки TOR, представленное в России и странах Таможенного союза, полностью соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», что подтверждается декларациями соответствия.

Продукция, поставляемая на рынок стран Европейского союза, соответствует требованиям качества Directive 2006/42/EC on Machinery Factsheet for Machinery и имеет сертификат CE.

Система управления качеством TOR industries контролирует каждый этап производства в независимости от географического расположения площадки. Большинство наших производственных площадок сертифицированы по стандарту ISO 9001:2008.

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

Порядок подачи рекламаций:

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- В случае действия расширенной гарантии, к рекламации следует приложить гарантийный сертификат расширенной гарантии.
- Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
- Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.
- После гарантийного ремонта на условиях расширенной гарантии, срок расширенной гарантии оборудования не продлевается и не возобновляется.

